



전세계 100여개국에 있는 800여 딜러망은 글로벌 네트워크를 통해 세계 전역의 물류산업을 이끌어가고 있으며 클라크는 세계 최고의 장인들이 만든 최우수 제품과 최상의 서비스를 제공하는 최고의 회사가 되겠습니다.



부천본사

창원공장



부천 A/S 물류센터

미국

브라질

유럽독일

**CLARK**  
THE FORKLIFT

**GenEX**  
series

**GE~~X~~20/25/30**



클라크 지게차  
www.clarkmhc.co.kr

구인문의

8102-58016

# 100년 역사! 자랑보다는 자존입니다.

- 1903년 최초의 클러크 트럭 10000 대 생산
- 1917년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 1923년 세계 최초 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 1930년 세계 최초 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 1935년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 1942년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 1950년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 1960년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 1970년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 1980년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 1990년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 2000년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 2010년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산
- 2020년 세계 최초로 10000 대 이상을 1주일 동안 생산

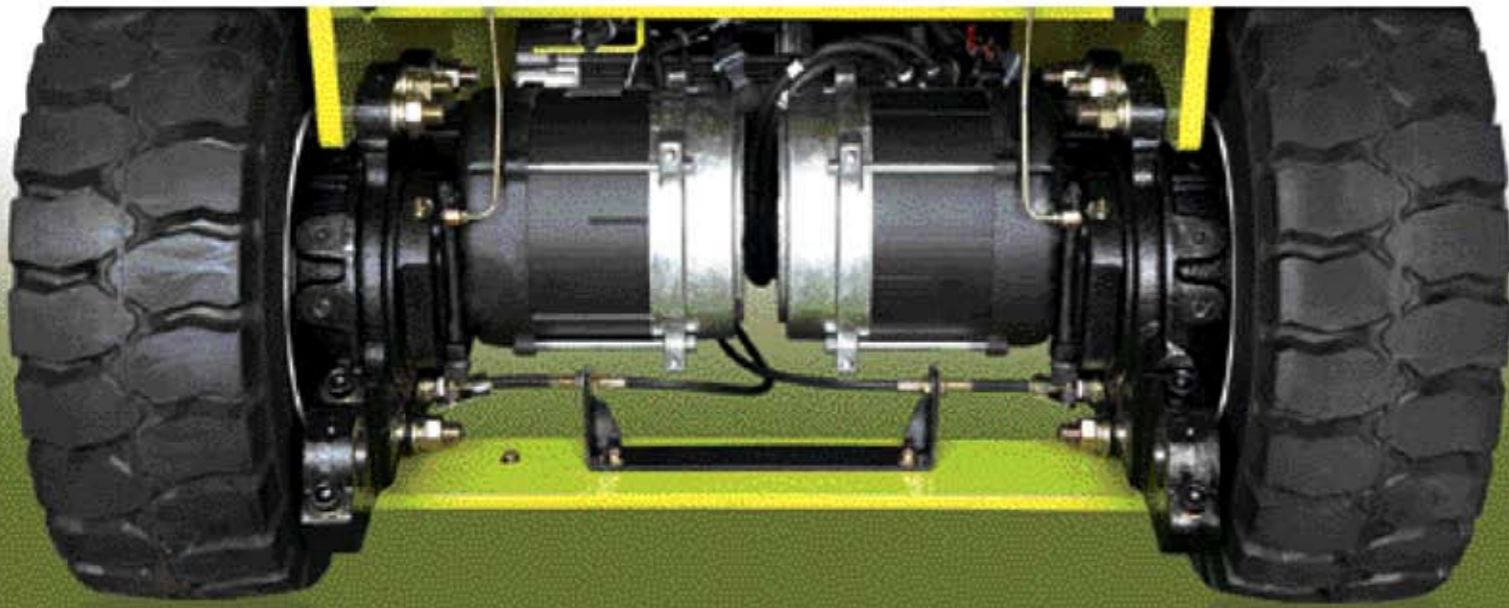
**80V 강력한 Power**  
 단 한번의 충전으로 최장의 작업시간 실현!

유럽형 드롭배터리 국내최초개발

# GEX



GenEx의 의미는 Genesis(창생)에 특별한, 뛰어난 이란 의미의 Extra, Excellent, Exceptional 등의 단어와 결합하여 세계 최초 지게차개발의 기원과 새로운 제품인 GEX 모델을 통하여 끈임없이 진화하는 클라크의 모습을 담고 있습니다.



# Up Grade Power! GenEX의 기술력으로 다시 한번 세계에 도전합니다.

80V의 강력한 드롭 배터리를 장착한 클라크의 GenEX가 작업환경에서의 배가된 작업효율을 보장합니다.

## GEX의 강력한 힘의 원천 80V 초강력 파워 배터리

Drop Battery 방식 채택에 따른 새로운 형태의 Frame, Counterweight, O.H.G의 인체공학적인 설계로 성능, 디자인, 효율성에서 지게차의 꿈을 실현합니다.

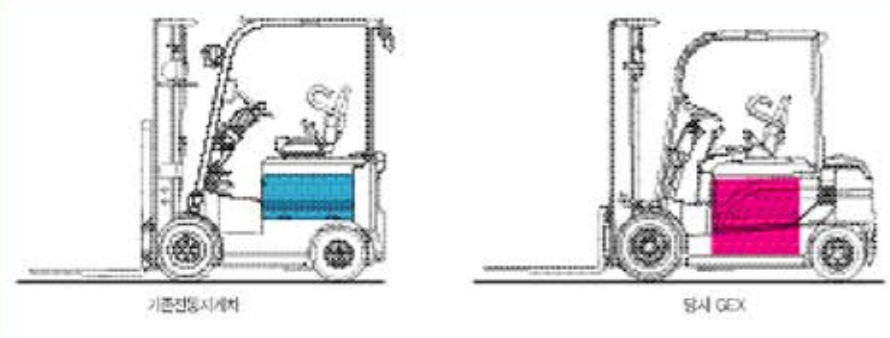
- 독일 HOPPECKE사의 대용량 80V BATTERY를 적용하여 아작작업시 인정한 Power 유지로 인력한 작업성능을 제공하며, 인진 Truck의 생산성 대비 높은 작업 효율을 제공합니다.
- 기존 48V 장비 대비 가속성능이 우수합니다.



(독일 HOPPECKE사의 대용량 BATTERY)

GEX20/30 모델별 BATTERY 사양			
모델	표준	옵션	업체
GEX20/25	80V 465AH	80V 520AH	HOPPECKE
GEX30	80V 620AH	80V 775AH	HOPPECKE

GEX장착 초강력 드롭 배터리는 높은 용량 배터리 가동 시간이 2배가량 증가하여 지치지 않는 작업 효율을 제공합니다. 기존 전동차 대비 최고 180% 가량 사용시간이 연장되어 장시간 사용에 적합하여 추가 배터리 구입이 필요 없습니다. (다중배터리 지원한 유지비)



### 스티어 액슬

- 최적의 회전 반경 구현  
회전 각도 증대 (EPX25 vs GEX25) 75도 vs 83도  
국내모델 중급 최대의 회전각
- Twin Motor로 최소 회전반경 구현
- 저상형 배터리 탑재로 장비 회전시 안정성 증대 구현



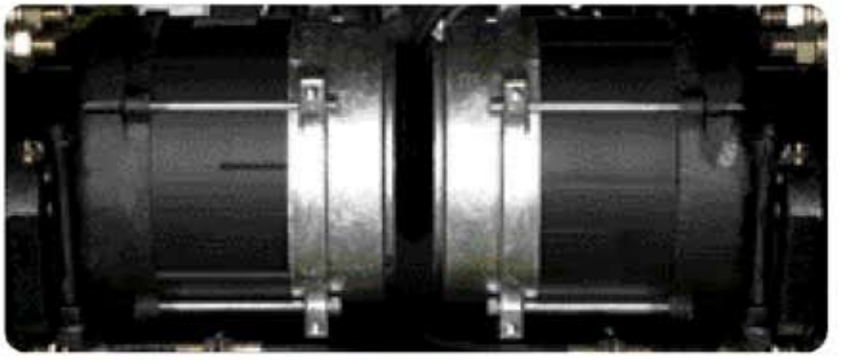
### 카운터웨이트 후드

- 드롭 배터리를 위한 신개발 카운터웨이트는 방열기능이 뛰어나 컨트롤러의 방열효율이 극대화 되었습니다.



### 주행 및 유압컨트롤러

- 컨트롤러를 카운터웨이트 상단에 설치하여 충전 및 정비에 용이합니다.
- 이태리 ZAPI사의 AC컨트롤러를 채택하여 최고의 작업환경을 컨트롤합니다.
- 무하시나 무부하시 일정한 주행속도 유지 가능하며 전진시와 후진시의 속도제어를 달리할 수 있습니다.
- 경사지 출발시 순간전압치가 자동조절되어 힘찬 출발이 가능합니다.
- 컨트롤러의 자가진단으로 배드브레이크 작동시, 방향전환시, 감속시 모터제어를 통해 자동 감속되어 브레이크 사용을 줄여 브레이크 수명(반영구적)을 증대시킵니다.
- 스톱노오장치를 통해 스톱조건의 컨트롤러는 수초후 전류를 50% 감소시키며 온도상승시 자동으로 전원을 차단하여 컨트롤러를 보호합니다.
- 유압조절밸브를 컨트롤하여 마스트상승, 하강등 작업속도를 작업의 특성에 맞게 조절이 가능합니다.
- 유압 모터를 필요시에만 강하게 회전시켜 모터수명을 연장하며 필요없는 소음발생을 억제 합니다.
- 차량의 운행에 관련된 모든 정보, 자가진단을 계기판에 전달하여 작업자의 작업효율을 증대합니다.



### 강력한 힘의 구동 TWIN-MOTOR

- Twin-motor를 장착한 In-line Drive Axle을 적용하여 강력한 힘과 후류타이어 각에 따른 스피드(모터의 회전 반대)를 현실화하였습니다. (회전반경 최소화 - 편차 83도의 스피너이 가능함, 국내등급 최소회전반경)
- Twin-motor와 80V Zapi controller, 80V의 대용량 배터리를 장착한 새로운 AC Traction/Lifting /Steering 시스템 적용을 통해 시장의 다양한 고객요구(H-tech Option)에 대응하였습니다.
- 강력한 힘을 발휘하며, Off load구간에서도 운행이 용이합니다.
- 브러시의 교환이 필요 없고 정류자의 정비도 필요 없습니다 - 경제성 배가
- 스톱 상태에서 모터의 발열에 의한 소음이 전혀 없습니다.
- 온도 측정 센서의 표준 장착으로 모터의 발열시 자동 멈춤으로 모터 보호기능을 강화하였습니다.
- Enclosed type motor를 채택하여 위험을 작업이 용이합니다.

### GEX 장착 Twin Drive 모터 장점

- 브러시가 없다. - 모터 유지비용이 적게 든다. • D.C Motor 내비 효율이 좋다(91%)
- 정류자가 없어 체중사이아크와 스파크의 발생이 없어 화재우려가 없다.
- Motor의 완전 밀봉이 가능하여 위험을 취급에 용이하다.
- 작업 현장에 맞추어 속도, 유압 제어가 자유롭다. (컨트롤러 제어)
- 브레이크 작동시 자동 제동전압이 가능하다.
- DC모터 내비 부드럽다 • Motor Stall시 잘 타지 않는다.
- 온도 저항기를 표준으로 장착하여 연속적으로 Motor 온도를 체크하여 모터의 효율성이 극대화 된다.

### 다중차량대비 GEX의 유지비용 비교(2년 사용기준)

항 목	2등급 다중			GEX20			기 준
	단 가	소요량	소요금액	단 가	소요량	소요금액	
엔로리인	1,350	6,720	9,072,000				14L/8hr×25일×12월×1년
연신오일인	1,800	96	172,800				250시간 마다
연신오일발터	28,000	19	532,000				250시간 마다
에어발터	4,800	3	14,400				1000시간 마다
엔로발터	1,800	10	18,000				500시간 마다
부동액인	2,100	5	10,500				1000시간 마다
T/M오일인	1,900	100	180,000				2000시간 마다
T/M오일발터	40,000	10	400,000				500시간 마다
전기(1kw)				64	42,000	2,688,000	1일 1회 충전
배터리					6,000,000	1/5 1,200,000	경가상속 5년
합계금액			10,309,700			3,888,000	

다중대비절감 6,421,700원

\* 비용의 추후, 사용조건, 운전습관, 작업환경 등이 따라 많은 차이가 발생할 수 있으며, 전기요금이 경우 선영용 전기요금을 반영한 금액으로, 본지표는 참고자료로 활용하시기 바랍니다.

### 배터리 연속 사용시간

우측의 테스트 자료는 당시 연속시간 테스트 결과치이며 실제 작업현장에서 사용방법, 작업자, 작업조건 및 환경에 따라 다소 차이는 있지만 1회 충전만으로도 12~15시간 사용가능합니다.

모델	AH	465H	620H	775H
GEX 20	4시간 35분	6시간 54분	-	-
GEX 25	5시간 20분	7시간 36분	-	-
GEX 30	-	7시간 10분	8시간 41분	-



# 편리한 운전공간, 다양한 운전기능 운전자를 먼저 생각합니다.

인체공학적으로 설계된 운전석은 공간 효율의 극대화로 최적의 작업환경을 제공합니다.

## CAN BUS 방식의 TFT COLOR DISPLAY

- 차량상태 식별이 용이한 COLOR 모니터 적용
- 운전자 사용 편의성을 감안한 심플한 디자인 및 표시부 가능



- A TIME 표시 : 년 / 월 / 일 및 현재 시간을 표시함
- B 차량 진행 방향 표시 : 지게차의 진행방향을 실시간으로 모니터에 표시함
- C. HANDSET 대체 기능 : 모니터의 스위치로 기존의 HANDSET기능을 수행함
- ① Parking brake LED ② Seat belt LED ③ Fault LED
- ④ Down arrow switch (Mode switch) ⑤ Up arrow switch (Enter switch)
- ⑥ Left arrow switch (Slow speed switch)
- ⑦ Right arrow switch (Power select switch)
- ⑧ Plus switch ⑨ Minus switch



## Full Suspension Seat

- 폴서스펜션 시트의 표준장착으로 운전자의 작업 피로도를 최소화 합니다.
- 75도의 리크라이닝이 가능하며, 50~130Kg까지 몸무게에 맞는 하중조절이 가능합니다.
- 장시간 운전시 척추상체 및 골반부위를 최적으로 지지할 수 있도록 운전자에게 최대의 안락감을 제공합니다.



## Hood에 장착한 토글식 주차 브레이크

운전편의를 위해 유입레버를 후드에 장착하여 작업 피로도를 최소화 및 작업 효율을 극대화 하였으며, 토글식 주차 브레이크 설치로 브레이크 작동이 용이하여 작업 안전도를 최대화 하였습니다.



## 각도조절 핸들 (전후 38도 조절가능)

승용차 수준의 각도 조절 능력으로 운전자의 가장 이상적인 운전을 도모하도록 설계되었습니다.



## 넓어진 수납공간

운전석 좌측에 A4시트를 수납할수 있는 넓은 수납 공간을 확보하여 작업일지 보관등 작업에 사용되는 시트 수납이 용이하도록 하였습니다.



## 페달 및 미니 조절레버

- 인체공학적이며, 작업자의 편의성을 고려한 액셀레이터의 장착 하였습니다.
- Wide 브레이크를 표준장착하여 브레이크 지적이 원활하며, 신개발 미니레버는 운전조작을 최소화 하였습니다.

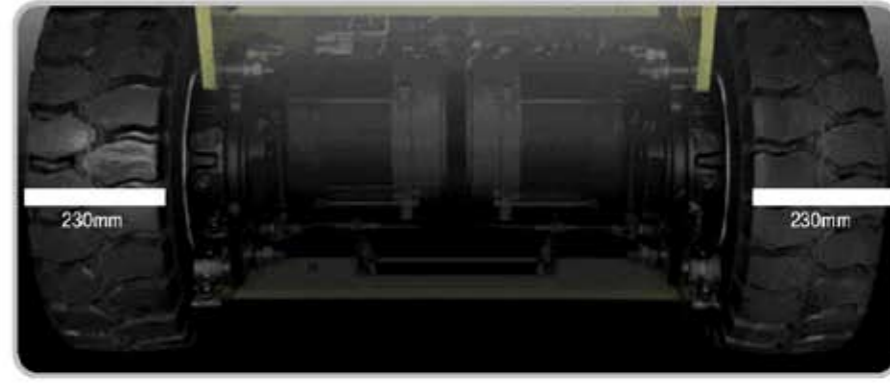
# 작업자의 안전을 최우선으로...!

GenEX의 기술력으로 작업 안전이 배가됩니다.



## 경사지 밀림 방지 장치(안티롤 백 장치)

- 주차 브레이크를 작동시키지 않고 시동이 걸려 있는 상태로 운전자가 장비로부터 이반하려드, 장비는 전후방 레버 위치와 장비의 방향에 관계없이 약 1.6km/h의 느린 속도로 경사지로부터 내려옵니다.
- 모터의 센서 베어링이 장비의 움직임을 감지하고 있으며, 컨트롤러가 전후진 레버의 위치와 가속 페달의 입력을 감지하여 장비가 멈추지 않도록 반대 방향으로 Torque를 발생 시키게 합니다.
- 비탈길 작업위험요소를 해소 하였습니다.



## 타이어 구성

저상형 지게차 및 타이어 내구성 증대를 위한 광폭 타이어를 탑재 지면과의 접지 면적이 10% 증대되어 장비 안정성 마모율을 극대화 하였습니다.

- ▶ 전륜 : 23×9-10 광폭 슬리드 타이어 표준장착 (옵션 : 공기압 타이어, Non-Marking Tread Tire)
- ▶ 후륜 : EPX 20/30과 공용



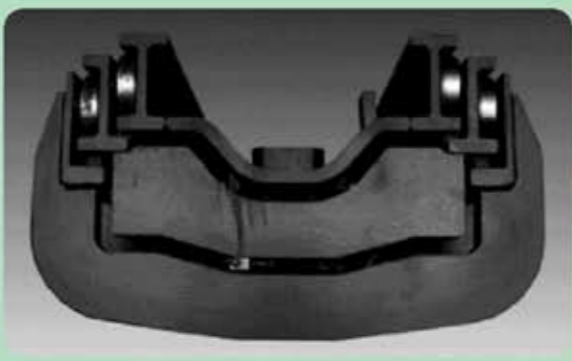
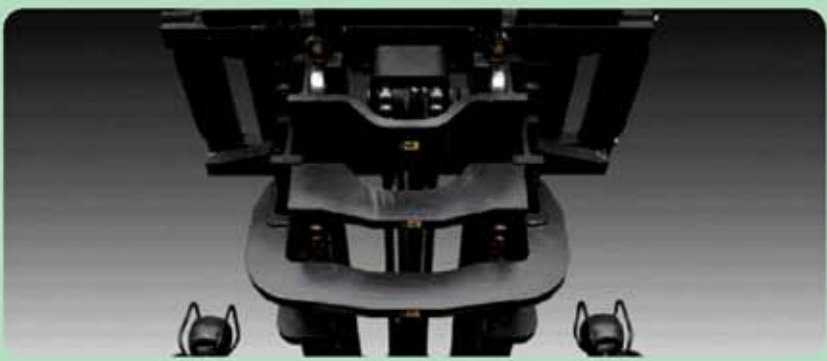
## 비상 전원 차단 스위치

장비 운행중 위험 사항 발생시 운전석 좌측의 비상 주전원 차단 스위치를 누름으로 차량의 모든 전원을 한꺼번에 차단할 수 있습니다.



*Built to Last!*  
GenEX 작업장치  
정상의 자리를 지켜줍니다.

클라크의 상징 Up light



- 캔티트 롤러 베어링 방식을 채택하여 수평 반력을 충분히 지지하여 하중 보포의 불균형 시 발생하는 집중 하중이 각 베어링에 골고루 분배 되도록 설계하여 소음을 급감하였습니다.
- Check Valve를 설치하여 small Chamber 내부의 공기나 진공 유입을 통해 내부 유압이 가능하여 작업성이 부드럽습니다.



신개념 카운터웨이트

컨트롤러를 카운터웨이트 상단에 장착하여 정비가 용이하며, 컨트롤러의 삽입문제를 완전해결 하였으며 충전케이블을 카운터웨이트 상단에 위치시켜 충전이 용이하도록 설계하였습니다.



승용차 타입의 퓨즈, 릴레이박스

승용차와 동일한 퓨즈, 릴레이를 사용하여 정비성이 용이하며, 퓨즈와 각종 릴레이의 집중화로 장비 점검이 간편합니다.



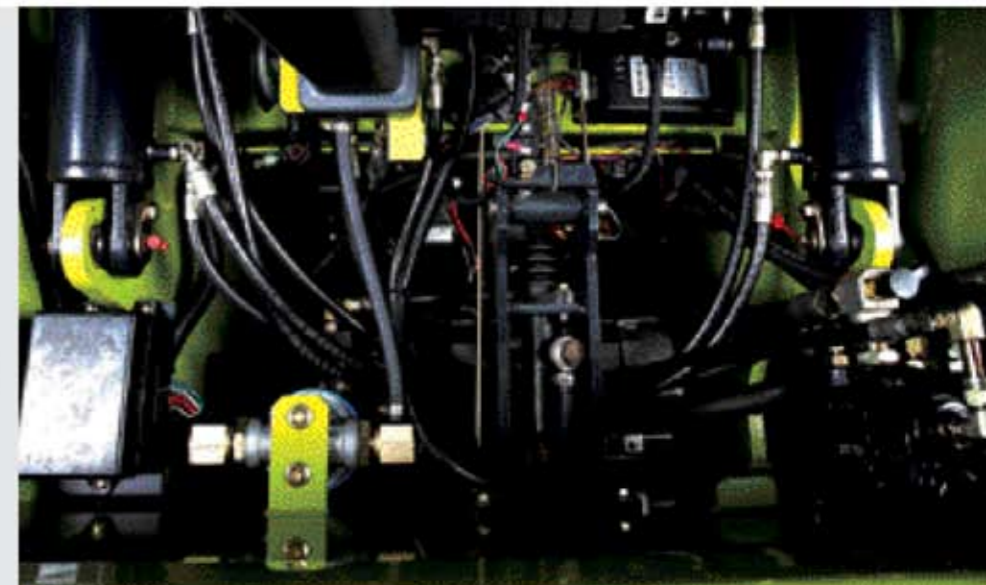
브레이크 오일커버

브레이크 오일을 카울상단에 위치시켜 오일 점검이 용이하며, 오일커버 설치로 먼지 및 이물질 유입을 완전 차단하여 오일 수명이 오래갑니다.



정비용 핸드셋으로 지게차를 제어합니다.

- 최고 속도 조정이 가능함(전후진), 가속성, 플러깅, 밀림 방지경사제, 기타.
- 각종 스위치의 적절한 작동 유무를 점검.
- 각종 배선 연결이 적절한지 점검.
- 각종 셋팅 값의 현황 파악.
- 저장된 ERROR CODE 확인 가능 (Alarm Log)



손쉬운 정비, 점검은  
장비 효율을  
극대화 합니다.

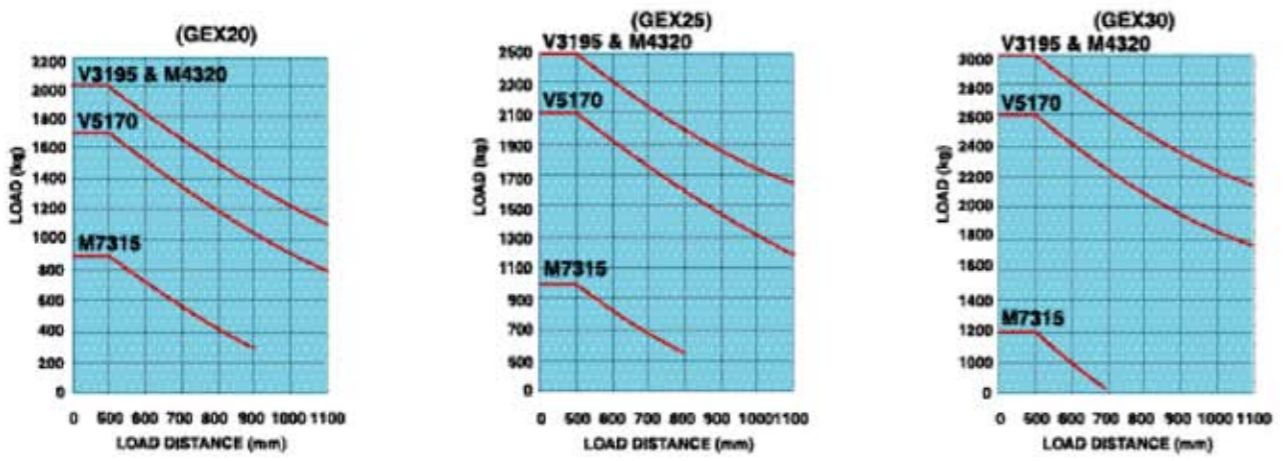
부품 공용화를 통해 장비의 점검이 용이합니다.



● 마스트제원표

구분	최대 인장높이	마스트전고		자유인장높이		틸트각도		적재능력(LC=500mm)			차체중량		
		포크하강시	포크상승시	백레스포함	백레스제외	선행	후행	GEX20	GEX25	GEX30	GEX20	GEX25	GEX30
		mm	mm	mm	mm	deg.	deg.	kg	kg	kg	kg	kg	kg
2단	3195	2154	3234	110	110	8	8	2000	2500	3000	4035	4235	4330
	2015	1564	3794	110	110	8	8	2000	2500	3000	3941	4141	4235
	2575	1844	4094	110	110	8	8	2000	2500	3000	3985	4185	4280
	2875	1994	4414	110	110	8	8	2000	2500	3000	4009	4209	4304
	3725	2444	4944	110	110	8	8	2000	2500	3000	4035	4302	4397
	3880	2519	5079	110	110	8	8	2000	2500	3000	4102	4314	4409
	4165	2758	5384	110	110	6	5	2000	2500	3000	4114	4386	4481
	4380	2999	5699	110	110	6	5	1900	2300	2800	4186	4417	4513
	4620	3219	5839	110	110	6	5	1800	2200	2650	4217	4482	4578
	5170	3484	6389	110	110	3	5	1700	2100	2380	4225	4525	4620
3단	3880	1844	5079	638	1232	6	5	2000	2500	3000	4190	4390	4482
	4320	1994	5530	786	1382	6	5	2000	2500	3000	4226	4426	4518
	4800	2154	6019	948	1542	6	5	1900	2300	2700	4265	4465	4557
	5210	2294	6429	1086	1682	3	5	1700	2050	2450	4299	4499	4591
	5520	2444	6739	1236	1832	3	5	1600	1900	2250	4357	4557	4649
	5740	2519	6959	1311	1907	3	5	1500	1850	2000	4375	4575	4667
	6100	2679	7319	1471	2067	3	5	1300	1350	1750	4442	4642	4734
	6370	2789	7589	1581	2177	3	3	1200	1250	1600	4469	4669	4761
	6830	2989	8049	1781	2377	3	3	1000	1100	1350	4546	4746	4838
	7315	3219	8534	2011	2607	3	3	900	1000	1200	4605	4805	4874
2단 F/F	2935	1894	4154	786	1382	8	8	2000	2500	3000	4047	4247	4334
	3255	2154	4474	946	1542	8	8	2000	2500	3000	4073	4273	4360
	3530	2294	4749	1086	1682	8	8	2000	2500	3000	4125	4325	4412
	3780	2444	4979	1236	1832	8	8	2000	2500	3000	4149	4349	4436
	3910	2519	5129	1311	1907	8	8	1900	2400	2900	4162	4362	4450

● 적재능력도표



● 안전수칙

- 작업자는 시계차 운전용에 대한 안전수칙을 반드시 준수하여야 한다.
- 소정의 지게차 운전요령을 반드시 읽는다.
  - 작업에 능숙함을 유지하고 최장가능을 완전히 숙지할 것
  - 고장난 지게차는 작동시키지 말 것
  - 오버헤드가드와 백레스를 반드시 올바르게 장착할 것
- 작업자는 시계차 운전용에 대한 안전수칙을 반드시 준수하여야 한다.
- 안전벨트를 착용할 것
  - 운전 중 차량 뒤로 몸을 내밀지 말 것
  - 다른 사람을 타우거나 포크우에 사람을 실지 말 것
  - 작업 시 사람이나 다른 장애물과 일정한 거리를 유지할 것
  - 가능한 한 전방의 장애를 주시하고 마스트는 백레스 상에 유지할 것
- 차량 주차 시 작업자는 다음 사항을 반드시 준수하여야 한다.
- 포크 혹은 작업장치를 완전히 내릴 것
  - 기어를 중립상태로 위치시킬 것
  - 시동 장치
  - 주차브레이크 작동
- ※ 참고 사항: 적재 능력은 최대 포크상승 속도 이용 조건인 10%~15% 기울기에 변경 가능함이다. 또한 이값의 성능에 대해서는 유동사양의 유수 작업장에게 충분한 사용을 기준으로 함이다.

● 장비제원표

구분		GEX20	GEX25	GEX30		
차량제원	1 제조사	CLARK	CLARK	CLARK		
	2 모델명	GEX20	GEX25	GEX30		
	3 사용연료	Elec-60V	Elec-60V	Elec-80V		
	4 운전지디립	Rider-seated	Rider-seated	Rider-seated		
	5 하중용량 / 적재용량	kg	2000	2500	3000	
	6 하중중심	mm	500	500	500	
	7 하중중심거리(구동축을 - 포크전면)	mm	410	410	410	
	8 축간거리	mm	1610	1610	1750	
	9 장비중량	kg	4035	4235	4330	
종량	10 역송하중, 부하 전분 / 후분	kg	5218 / 819	6115 / 620	6755 / 575	
	11 역송하중, 무부하 전분 / 후분	kg	2068 / 1947	2133 / 2102	2178 / 2152	
타이어제원	12 타이어유형 P, SE, C	P	P	P		
	13 전분타이어	23X9X10-16PR	23X9X10-16PR	23X9X10-16PR		
	14 후분타이어	18X7X8-16PR	18X7X8-16PR	18X7X8-16PR		
일반제원	15 타이어수, 전분 / 후분(x-구동 휠)	2x/2	2x/2	2x/2		
	16 운전거리, 전분	mm	1005	1005	1005	
	17 운전거리, 후분	mm	966	966	966	
	18 틸트각도(후방 / 전방)	deg.	8 / 8	8 / 8	8 / 8	
	19 전고(마스트높이)	mm	2154	2154	2154	
	20 자유인장높이	mm	110	110	110	
	21 최대인장높이	mm	3195	3195	3195	
	22 마스트최장높이	mm	3792	3792	3862	
	23 오버헤드가드 높이	mm	2148	2148	2148	
	24 전장	mm	3405	3405	3547	
	25 전장(포크전면까지 거리)	mm	2338	2338	2490	
	26 전폭	mm	1230	1230	1230	
	27 포크치수	mm	45x100x1067	45x100x1067	45x122x1067	
	28 포크케리(공해스)ISO2328, A, B)		CL IIA	CL IIA	CL IIA	
	29 포크케리폭	mm	1041	1041	1041	
	30 최저지상고(마스트)	mm	135	135	135	
	31 최저지상고(프레임)	mm	75	75	75	
32 직각적재용폭(화물길이 및 어우터 폭 제외)	mm	2446	2446	2586		
33 선회반경	mm	2036	2036	2175		
성능	34 동전동력, 부하시 / 무부하시	%도	35.9(19.8) / 25.3(14.2)	32.2(17.8) / 24.7(13.9)	29.6(16.5) / 25.0(14.1)	
	35 간인력, 부하시 / 무부하시	kg	2063 / 1050	2083 / 1077	2096 / 1104	
	36 주행시속도, 부하시 / 무부하시	km/h	15.7 / 16.7	15.4 / 16.7	15.2 / 16.6	
	37 포크상승속도, 부하시 / 무부하시	m/s	0.51 / 0.54	0.41 / 0.54	0.21 / 0.50	
	38 포크하강속도, 부하시 / 무부하시	m/s	0.47 / 0.43	0.47 / 0.43	0.47 / 0.43	
	배터리 / 모터제원	39 배터리형식	Lead-acid	Lead-acid	Lead-acid	
		40 배터리용량(용선)	Ah/5hr	465(620)	465(620)	620(775)
		41 배터리최소중량	kg	1558	1558	1558(1863)
42 구동모터(용량)		kw	7.8	7.8	7.8	
43 유입모터(용량)		kw	19.1	19.1	19.1	
44 구동모터컨트롤			Mosfet Inverter	Mosfet Inverter	Mosfet Inverter	
45 속도컨트롤			Mosfet Inverter	Mosfet Inverter	Mosfet Inverter	
46 유입모터컨트롤			Mosfet Inverter	Mosfet Inverter	Mosfet Inverter	
기타	47 이데치먼트작동압력	kg/cm <sup>2</sup>	140	140	140	
	48 운전저소음	dBA	73	73	73	

(\*) P=Pneumatic, SE=Superelastic, C=Cushion ※ 장비의 사양 및 제원은 공표장성을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

● 장비외관도

